

1

SUVIRINTOJO KVALIFIKACIJOS TIKRINIMO SERTIFIKATAS
WELDER'S QUALIFICATION TEST CERTIFICATE

Nr. / No. 8799-02

2 **Žymėjimas:**
Designations:

EN ISO 9606-1 111 T FW FM4 B t6.3 D42.4 PH ml

3 Lapu / Page:

1/1

Užsakymo Nr.: 21/271
Reference No.

4 Gamintojo SPA Nr / WPS-Manufacturer No: 111_6_FW

5 Suvirintojo vardas, pavardė / Welder's Name: **Darius Vaitulevičius**

| | | |
|---|-------------------------------------|----|
| 6 | Identifikavimo metodas / ID method: | ID |
|---|-------------------------------------|----|

ID
DV*605

7 Identifikavimas / Identification:

8 **Gimimo data ir vieta / Date and place of birth:**

9 Darbdavys / Employer:

UAB „Elektrėnų energetikos remontas“

10 Kodus/standartas / Code/Testing Standard:

LST EN ISO 9606-1:2017/ PED 2014/68/EU

11 Teorinės žinios / Job knowledge:

Netikrinta / Not tested

Nuotrauka / Photograph
(jei reikalinga / if required)

| | | | | |
|----|---|--|---|--|
| 12 | Kintamieji / Variables | | Bandinio duomenys / Weld test details | Patvirtinimo intervalas / Range of approval |
| 13 | Suvirinimo procesas / Welding process | | 111 | 111 |
| 14 | Pernešimo būdas / Transfer mode | | / | / |
| 15 | Plokštėlė ar vamzdis / Plate or pipe | | T | T, P |
| 16 | Siūlės tipas / Type of weld | | FW | FW |
| 17 | Medžiagos grupė (grupės) / Parent material group(s) | | 6 | --- |
| 18 | Pridėtinė medžiaga / Filler material | | B | A, RA, RB, RC, RR, R, B |
| 19 | Pridėtinės medžiagos grupė / Filler material group | | FM4 | FM1, FM2, FM3, FM4 |
| 20 | Apsauginės dujos / Shielding gas / flux | | | --- |
| 21 | Pagalb. priemonės (žak. apsauga) / Auxiliaries | | --- | --- |
| 22 | Stenelės storis (mm) / Material thickness (mm) | | 6.3 | ≥ 3 mm |
| 23 | Išorinis vamzdžio skersmuo (mm) / Outside Pipe Diameter (mm) | | 42.4 | ≥ 25 mm |
| 24 | Suvirinimo padėtis / Welding Positions | | PH | PA, PB, PC, PD, PE, PF |
| 25 | Suvirinimo siūlės tipas / Weld Details | | ml | sl, ml |
| 26 | Papildoma informacija: Additional information | Pagrindinis metalas: Parent metal | X10CrMoVNb91 | Pridėtinė: Filler ESAB OK 76.98 |
| | Pagal EN ISO 9606-1: 2017 p.5.4 e) atliktas kampinės siūlės testas: / standard fillet weld test: ---/--/--- | | | |
| 27 | Bandymo metodai Type of tests | Atliktas ir priimtas Performed and accepted | Nebandytas Not required | Vieta / Place Egzaminuotojas / Examiner Suvirinimo data / Date of welding Galioja iki / Validity until (9.3a) Tvirtinimo įstaiga / Issuing body Išdavimo data / Issued Išdavė / Issued by Parašas / Signature |
| 28 | Apžiūrėjimai (Visual) | X | - | Vilnius Tomas Butkevičius |
| 29 | Radiografinis bandymas (Radiography) | - | X | 2021-08-27 |
| 30 | Laužimo bandymas (Fracture) | X | - | 2024-08-27 |
| 31 | Lenkimo bandymas (Bend) | - | X | UAB "Kiwa Inspecta" |
| 32 | Tempimo bandymas (Tensile) | - | X | 2021-09-02 |
| 33 | Makroskopinis tyrimas (Macroscopic) | - | X | Vytautas Tijūnolis |
| 34 | Kiti bandymai (Additional tests) | - | X | |
| 35 | Darbdavio/koordinatoriaus kvalifikacijos galiojimo patvirtinimas kitoms 6 mėnesiams (pagal p. 9.2) Confirmation of the validity by employer/welding coordinator for the following 6 months (rever to 9.2) | | | |
| 36 | Data / Date | Parašas / Signature | Pareigos / Position or title | Eksperto/tikrinimo įstaigos kvalifikacijos galiojimo patvirtinimas kitams 2 metams (pagal p. 9.3) Prolongation for qualification by examiner or examining body for following 2 years (rever to 9.3) |
| | 2022-02-27 | [Signature] | Artūras Pupalaigis International Welding Engineer Dirb. No.: SI IWE 00350 | |